Доля указанных цементов в общем выпуске 1960 г. характеризуется следующими данными. Качество цемента, выпускаемого японской цементной промышленностью за годы после второй мировой войны, почти не изменилось. Средняя активность японского портландцемента соответствует нашим цементам марок 400-500. По химическому составу японский цемент отличается повышенным содержанием S02 и CaO и низким содержанием глинозема.

Требования к химическому и минералогическому составу цементов лимитируются в зарубежных странах стандартами на специальные виды цементов. В рядовом портландцементе ограничивается лишь содержание MgO (3-6%) и S03 (2-3,5%). Содержание MgO и S03 в портландцементе лимитируется в следующих пределах в %. В некоторых европейских странах (Швеция, Бельгия и др.) лимитируются потери при прокаливании (2,3-5%) и содержание нерастворимого остатка (0,5-3%). В Британском стандарте ограничивается в пределах от 0,66 до 1,02 степень насыщения известью, вычисляемая по формуле Предельное содержание щелочей в сырье лимитируется стандартами США (0,6%), Мексики и некоторых других стран (0,8-1,2% в зависимости от вида цемента).

Химический и минералогический состав, а также физические свойства выпускаемых в США цементов регламентируются:

а) техническими условиями правительства США (нормы FED) - № SS - C 196в;

б) техническими условиями Американского общества по испытанию материалов (ASTM) - № C 150-56 и C 175-56;

в) временными стандартами Американской ассоциации государственного автодорожного строительства (AASHO) - №M85-57 и MI34-57. Требования, предъявляемые к химическому и минералогическому составу пяти типов выпускающегося в США цемента по стандарту ASTM № C150-56.