Стальные трубы применяются, главным образом, для сооружения магистральных водоводов.

По способу изготовления стальные грубы бывают цельнотянутые и сварные.

Стальные трубы цельнотянутые изготовляются на прокатных станах из стальной болванки, разогреваемой до белого каления. Эти трубы не имеют швов.

Цельнотянутые трубы изготовляются наружным диаметром от 146 до 426 мм и длиной от 5 до 19 м (ГОСТ 3101-46).

Сварные трубы изготовляются из изогнутого стального листа. Продольные швы в трубах сварные. Наружный диаметр сварных труб от 426 до 1 420 мм, длина 5-6 м ($"ОСТ 4015-48).

Стальные трубы соединяются на сварке. Трубы малого диаметра могут соединяться при помощи фланцев и резьбовых муфт.

До укладки в траншею на стальные трубы наносится битумная изоляция.

3. Асбестоцементные трубы

Асбестоцементные трубы применяются для прокладки водопроводных линий с давлением от 5 до 10 ат (ГОСТ 539-48), а также безнапорных канализационных линий (ГОСТ 1839-48).

Асбестоцементные трубы изготовляются заводским способом из увлажненной смеси портландцемента (80-85%) и асбестового волокна (15-20%). Для изготовления труб применяется цемент марки не ниже 400.

Трубы для укладки в сеть с рабочим давлением до 10 ат (ВНД-10) изготовляются с внутренним диаметром от 50 до 368 мм; для рабочего давления до 8 ат - с внутренним диаметром от 50 до 546 мм; для рабочего давления до 5 от - с внутренним диаметром от 50 до 960 мм.

Основные размеры водопроводных асбестоцементных труб даны в приложении 2.

Вас интересует аренда квартир посуточно в Киеве? Подробности Вы можете узнать на сайте kiev.vlasne.ua .