

С целью унификации технологии производства панелей для внутренних несущих стен также была принята однородная, однослойная конструкция с применением бетона среднего удельного веса и низкой марки, на легких искусственных или естественных заполнителях или же из тяжелого бетона высокой марки, при сниженной до 12—14 см толщине — минимально необходимой для обеспечения опирания панелей перекрытий, и при удельном весе бетона не менее 300 кг/м³, необходимом по условиям звукоизоляции межквартирных стен.

Проведенные исследования показали, что панели внутренних несущих стен выгодно изготавливать также из прочного керамзитобетона; его небольшой удельный вес требует для обеспечения звукоизоляции, чтобы толщина панелей была от 18 до 20 см; ввиду высокой несущей способности этих панелей их применение целесообразно в зданиях при увеличенных расстояниях в осях поперечных стен. Керамзитобетонные панели обеспечивают и лучшие условия комфорта, так как не дают того «ощущения холодной поверхности», которое характерно для панелей из тяжелого бетона.

Для 3—4-этажных зданий также целесообразно применение виброкирпичных панелей, которые, помимо индустриализации использования кирпича, имеют еще то преимущество, что ведут к снижению приблизительно на 40% расхода цемента по сравнению с панелями из тяжелого бетона.

Чтобы предотвратить образование трещин от усадки или поперечного изгиба при транспортировании и монтаже, панели следует армировать сетками из проволоки Ø 3—5 мм, с ячейкой в 15—20 см, уложенными по обеим поверхностям панелей, при толщине бетонного покрытия в 2—2,5 см; в случае изготовления панелей в вертикальном положении на кассетно-конвейерных линиях эти сетки могут служить и как опоры для закладываемого в панели оборудования.