

Работами Института физической химии АН СССР установлено, что для замедления процесса гидратации извести целесообразно применение гуматов (вытяжек из торфа) и комбинированных замедлителей, состоящих из поверхностно-активных веществ (например, глюкозы, мелассы) и растворимых сульфатов (например, двуводного гипса).

При использовании комбинированных замедлителей наблюдаются увеличение растворимости извести и уменьшение растворимости гипса. В связи с этим на зернах извести быстро образуются защитные органические адсорбционные слои и выкристаллизовываются пленки гипса.

Добавки замедляют гидратацию на 3-6 час, т. е. в 30-40 раз. Оптимальная добавка мелассы составляет 0,3% и гипса - 3% от веса извести.

При формовании изделий в герметизированных формах или под нагрузкой возможно не только предотвратить вредное влияние увеличения объема твердеющей извести, но и использовать его для повышения прочности изделий. Однако осуществить этот метод в производственных условиях практически невозможно.

Как показано работами Института физической химии АН СССР, вредное влияние пережога может быть устранено применением замедлителей процесса гидратации извести в сочетании с ее мокрым помолом. В результате имеет место наиболее тонкое измельчение извести, отсутствует пыление и достигается высокая однородность размолотого продукта при одновременном увеличении производительности мельниц примерно в 2 раза. При мокром помолу извести протекает лишь гидратационное твердение, следствием чего является значительное увеличение прочности известкового камня и приобретение им свойства водостойкости.

Величина водной добавки при мокром помолу составляет 60-70% от веса извести. При меньшем значении водоизвесткового отношения прочность известкового камня значительно возрастает, однако возможно комкование извести в процессе помола.

Вас интересуют [металлические двери в минске](#) ? Подробности про монтаж можно

посмотреть на

[arhidea.com](http://arhidea.com).