

Для изготовления изделий центробежным способом применяют преимущественно роликовые станки со свободным вращением и в отдельных случаях, например при изготовлении трубчатых стоек для крепления горизонтальных выработок, осевые (шпиндельные) станки.

В первом случае форму, имеющую два напрессованных гладких бандаж, устанавливают на две пары катков так, что ее бандаж лежат на катках. Благодаря трению вращение катков вызывает вращение самой формы. Бандаж формы силой трения приводят в движение следующую пару катков и т. д.

В осевых станках форму, представляющую собой отрезок цельнотянутой металлической трубы, устанавливают между бабками станка.

Количество оборотов на роликовых станках составляет максимально 1200 об/мин, но при изделиях малого диаметра не превосходит 800 об/мин.

На осевых станках количество оборотов может быть значительно больше. Однако повышение числа оборотов на осевых станках, т. е. значительное увеличение центробежной силы (при увеличении числа оборотов в 1,5 раза центробежная сила увеличивается в 2,25 раза), не приводит к относительному повышению прочности бетона. Это объясняется спокойной работой осевых станков и отсутствием вибрации формы, что характерно для роликовых станков.

Разгон формы происходит при небольшой скорости вращения (70-150 об/мин для диаметров труб 600;-350 мм), чем достигается равномерное распределение бетонной смеси по стенке формы. В процессе уплотнения количество оборотов достигает 450- 800 об/мин для тех же диаметров труб.

Для центрифугирования применяют смеси с осадкой конуса 70-100 мм (техническая вязкость 7-8 секунд) с расходом воды 220 л на 1 ж3 бетона. В процессе центрифугирования происходит обжатие части воды затворения и, например, при величине начального $B/C = 0,5$ величина остаточного B/C равняется 0,37. В связи с этим

получается бетон повышенной прочности и плотности, т. е. малой водопроницаемости.

Длительность центрифугирования составляет, включая разгон формы, 10-12 мин.

ООО "Группа компаний Азимут"- российский производитель генераторов. [Дизельные генераторы "Азимут"](#)

- отличное соотношение цена-качество.

123592 Москва,
ул. Кулакова 20, стр 1А, Технопарк "Орбита", офис 622.
тел/факс: (495) 781-8472, 781-8472
www.gc-azimut.ru
sales@gc-azimut.ru