

На этих вальцах можно гнуть листовую сталь толщиной до 10 мм при ширине листа 1800 мм и толщиной до 20 мм при меньшей ширине листа (согласно характеристике, указанной в инструкции), двутавр до № 10а, швеллер до № 24а, угловую сталь до 75X75X8 мм, полосовую сталь на ребро до 80X20 мм и трубы диаметром до 89 мм. Вальцевание профильной стали и труб производят на специальных роликах, надеваемых на удлиненные концы валков со стороны откидного подшипника.

При использовании листов, имеющих большую ширину, целесообразно применять вальцы типа УВ-3000, позволяющие вальцевать обечайки диаметром 460 мм и более из листа шириной до 3000 мм и толщиной до 18 мм. Вальцы устанавливают выше уровня пола или в приямке. При установке вальцов выше уровня пола для подачи листа становится стол с рольгангами; при установке на полу или в приямке стол не нужен. В обоих случаях для обслуживания вальцов устанавливают грузоподъемный механизм для перемещения листов и свальцованных обечаек.

Два нижних валка вальцов приводятся в движение от электромотора, а верхний прижимной валок свободно укреплен в подшипниках. Его положение изменяется по высоте с помощью электропривода: чем ниже будет опущен верхний валок, тем с меньшим радиусом будет свальцована обечайка.

Для обеспечения правильного вальцевания цилиндрических обечаек необходимо, чтобы верхний валок был строго параллелен нижним валкам. Для проверки параллельности на концы нижних валков кладут планки одинаковой толщины, опускают верхний валок и проверяют одновременность его касания к этим планкам. Необходимую регулировку производят при помощи механизма подъема и опускания валка.

Лист между валками должен закладываться так, чтобы его поперечная кромка зашла в вальцы по всей ширине на одну и ту же величину.

При вальцевании лист пропускают несколько раз. между верхним и нижними валками в прямом и обратном направлениях, меняя направление вращения нижних валков и опуская (поджимая) верхний валок. Движение лист получает за счет сил трения, создающихся между ним и валками. Кривизну свальцованного листа проверяют шаблоном.

