В последние годы в КиевЗНИИЭПе разрабатываются программы повышения архитектурно-художественных качеств крупнопанельного домостроения. Выработано методика составления таких программ, включающая: обобщение передового опыта по проблеме в целом; натурные обследования ДСК и жилой застройки; анализ анкетных данных и результатов обследований; анализ типовых проектов по условиям обеспеченности проектной документацией в части применения технологических видов отделки и вариантности фасадов на основе композиционных приемов в том или ином способе отделки; разработку предложений по цветовому, фактурному и пластическому решению фасадов и застройки жилых районов с разработкой номенклатур заменяемых и изменяемых изделий по форме, геометрии и цвету. На основе такой программы, с учетом производственной базы работают над повышением архитектурно-художественных качеств крупнопанельного домостроения предприятия комбината Ворот ил овграджил строй.

В процессе отделки жилых домов серии 179 (ЭКП) в Горловке уточнялась палитра кремнийорганических эмалей, отрабатывались приемы композиционного решения фасадов домов-предста- вителей и всей застройки, проверялись эстетические достоинства экранов ограждений балконов из алюминиевого профиля с заполнением цветного армированного стекла, разрабатывались варианты цветового решения фасадов с применением керамической плитки в условиях завода и цветовое решение жилого района Заканальный. С учетом применения в застройке серий 179 и 87 был разработан вариант ограждения балконов из армостекла в металпиче- ской рамке. В процессе внедрения решений выявлен ряд требований по уточнению проектной документации. Практика создания новых архитектурных решений фасадов и их отделки убеждает в том, что индустриализация не препятствует достижению индивидуальности и художественной выразительности жилища: путем настойчивого внедрения архитектурных разработок можно влиять на совершенствование заводской технологии и решать ряд композиционно-художественных задач. При этом необходимо исключить порочную практику приспособления архитектуры к технологии. Такая постановка вредна, так как исключает творческую работу архитектора с домостроителями. Дальнейшее совершенствование архитектуры крупнопанельного домостроения должно основываться на детальном изучении состояния возможностей и перспектив развития производственной базы КПД в республике. Большую пользу может принести внедрение гибкой технологии, которая позволит изменять архитектурную форму или геометрические очертания сборного элемента. Сегодня это достигается путем изготовления индивидуальной оснастки, что требует наращив-ания бортов формы для применения формообразующих матриц, конструктивной переделки кассетных установок и других трудоемких процессов.

На многих предприятиях крупнопанельного домостроения создаются комплексные

системы управления качеством продукции. С этой целью Госстроем УССР проводится комплекс организационных, экономических, технических и социальных мероприятий. Работа по обеспечению качества крупнопанельного домостроения опирается на межотраслевые и отраслевые нормативно-технические документы: ГОСТ, СНиП, методические указания по строительству, проектносметную документацию, межотраслевые стандарты предприятий, инструкции, рекомендации и др. Качество сборных деталей и конструкций определяется суммой их физико-механических и теплотехнических показателей, геометрическими параметрами, показателями качества поверхностей и внешнего вида, надежности, долговечности, технологичности и т. д. Однако градостроительные вопросы, архитектурно-художественные требования к привязке типовых проектов и эстетические качества заводской продукции не контролируются в должной степени и не имеют критериев оценки. Будучи одним из аспектов организационной деятельности главных архитекторов городов, архитектурный контроль качества осуществляется в меру требовательности местных управлений. Многие вопросы выпадают из поля зрения архитектурного надзора и не учитываются при сдаче объектов.

В 1986 г. проведена эталонизация наружной отделки крупнопанельных жилых домов, обобщены утвержденные паспорта-эталоны и определены на их основе пути дальнейшего совершенствования наружной отделки на предприятиях Украины.