

Обращает на себя внимание высокая производительность печей в Канаде на заводах в Вудстоке и в Кларксоне с относительно невысоким расходом топлива. Форсированный режим, свойственный печам канадской цементной промышленности, сопровождается значительным пылеуносом, достигающим 10, 15, 20, а иногда и 30%- Уловленную пыль обычно возвращают или через головку печи вместе с топливом или подают ее черпаковы-ми питателями за цепную завесу.

Такие высокие показатели отчасти объясняются незначительной влажностью шлама, достигающей 32%!, наличием мощной цепной завесы, из которой материал выходит полностью обезвоженным, и подогревом вторичного воздуха (иногда до 800 °С). Предъявляются также высокие требования к качеству и постоянству состава сырья, равномерности питания, к устранению подсосов воздуха через неплотности печи и к стабилизации всего процесса.

В связи с экономической эффективностью крупных вращающихся печей (более высокий к. п. д., сокращение затрат труда на единицу продукции, меньшие металлоемкость и удельные капиталовложения и пр.), в некоторых странах Европы в последние годы устанавливают все более и более мощные вращающиеся печи. Так, в 1950 г. фирма Смидт поставила для завода в Кормей (Франция) вращающуюся печь размером 3,754,65x X135 м с расширенной зоной сушки, производительностью 1020 т в сутки, при работе на шламе с влажностью 40-41% и удельным расходом тепла 1360 ккалкг клинкера. Фирма Фив-Лилль в течение последних 10 лет разработала и изготовила ряд конструкций мощных вращающихся печей, среди которых наиболее крупные - размером 4,85,3x167 м и производительностью 1500-1600 т в сутки - поставлены в Португалию и Бельгию.