Эффективность каскадной кровли очевидна. Но нельзя забывать того, что волнистые листы двоякой кривизны сложны в изготовлении и при массовом производстве потребуют сложных машин, вследствие чего их себестоимость будет значительно выше, чем ровных больше размерных профилированных листов. Кроме того, листы каскадной кровли плохо скопируются и мало транспортабельны. Такие листы выпускаются шиферными заводами Англии, где им вручную придают кривизну. Это объясняется тем, что даже в такой промышленное развитой капиталистической стране, как Англия, где стоимость рабочей силы значительно выше, чем во многих других капиталистических странах Европы, механизация этой операции обходится значительно дороже, чем оплата ручного труда.На наш взгляд, для создания пологих уклонов кровель необходимо идти не по пути введения в ассортимент асбестоцементных кровельных листов сложных и трудно изготовляемых конфигураций, а путем разработки новых, простых и в то же время рациональных профилей. Этим условиям, в частности, удовлетворяют большеразмерные листы, выпускаемые машиной «Маньяни», которые имеют утолщенные гребни с одинаковыми радиусами кривизны гребня и впадины волны, чем обеспечивается плотное прилегание листов при укладке их внахлест. Предотвратить задувание можно и при использовании асбестоцементных листов с постоянной толщиной. Однако в этом случае необходимы водо морозостойкие ленточные пластики, которые закладывают между кровельными листами при монтаже кровли. Практика показывает, что применение пластиков обеспечивает отличную работу кровельных ровных листов при самых пологих профилях крыш.

Цех для сборки панелей работает по следующей технологии. Готовые для сборки детали, т. е. листы-заготовки по маркам, фиброцементные бруски с асбестоцементной листовой армировкой и минераловатный и платный утеплитель, раскладываются мостовым краном по постам сборки. Собирают панели на сборочном конвейере. Посты оборудованы специальными устройствами и механизмами. Вся сборка панелей ведется на поддоне-кондукторе, который и процессе сборки передвигается конвейером с поста на пост.