Расход пара на запаривание составляет приблизительно 450 кг на 1000 шт. кирпича. Выгруженный из автоклава кирпич поступает на склад.

Силикатный кирпич по своим техническим показателям равноценен обыкновенному глиняному кирпичу.

Согласно ГОСТ 379-53, кирпич делится на три марки: 75, 100 и 150.

Водопоглощение кирпича может колебаться в пределах 8- 16% по весу. Объемный вес кирпича составляет 1750-1900 кг/м3. Коэффициент теплопроводности кладки из силикатного кирпича А = 0,65-0,75 ккал/м-час-град. Кирпич должен выдерживать 15 циклов попеременного замораживания и оттаивания при понижении прочности не более чем на 25% для кирпича марок 100 и 150 и не более чем на 20% для кирпича марки 75.

Компания Аригонбуд предлагает огромный выбор строительных материалов.

Силикатный кирпич применяется там же, где и обыкновенный кирпич, за исключением кладки фундаментов (особенно при наличии в грунтовых водах кислот), а также кладки дымовых труб, печей и дымоходов в тех местах, где температура превышает 250°.

Основными преимуществами силикатного кирпича, способствующими его широкому применению, являются: почти полная механизация процесса изготовления; малая длительность производственного процесса (менее 1 суток против 4 суток в производстве обыкновенного кирпича); малый удельный расход топлива и электроэнергии; большая компактность заводов и меньшие капиталовложения, потребные на их строительство; меньшая стоимость сравнительно с обыкновенным глиняным кирпичом (табл. 9).

Таким образом, силикатный кирпич является по своим экономическим характеристикам серьезным конкурентом обыкновенному кирпичу. В связи с этим производство

силикатного кирпича получило широкое развитие.

Поскольку в интересах народного хозяйства целесообразно дальнейшее развитие производства силикатного кирпича, большое значение приобретают проведенные за последние годы, преимущественно в РОСНИИМСе исследовательские работы, позволившие сделать ряд ценных предложений по увеличению производительности заводов и повышению качества продукции.