

Шнек, транспортирующий пыль, проходит перпендикулярно печам и по пути шнековые питатели отбирают ее и подают в каждую из работающих печей. Избыток возвращается к сборному бункеру пыли. Системы возврата работают надежно и не имеют специального обслуживающего персонала. Никакого пыления и просыпания пыли из загрузочных устройств не наблюдается. Черпаковые питатели успешно работают и на других цементных заводах США и Канады. На новом цементном заводе компании Айдиэл Симент в Эйда (штат Оклахома, США) для возврата уловленной в циклонах и электрофильтрах пыли из печи 3,6X137,5 м смонтировано черпаковое устройство, вполне оправдавшее себя в работе.

В 1955 г. на печи № 3 в Нортгемптоне (США) был смонтирован черпаковый питатель Смиidt на расстоянии около 25 м от холодного конца, там, где влажность материала в печи была равна нулю. После нескольких экспериментов собранную со всех печей пыль было решено возвращать в печь № 3 и совсем не добавлять пыль в печи № 2 и 4. Несколько иначе организован возврат пыли на заводе Перманент Симент в г. Сан-Хозе (Калифорния). Собранная пыль со всех печей этого завода шнеками и фуллер-насосами подается в специальный силос, установленный в холодной части печного здания, откуда пыль направляется в барабанный гранулятор. Предварительно в нее вводят необходимое количество добавок (железосодержащий и глинистый компоненты). Затем гранулы пыли по отдельному транспортеру направляются к ковшовому (черпаковому) питателю, установленному ниже цепной завесы на печи № 5 или 6, где и обжигаются вместе с сырьевой смесью. Одним из современных методов является возврат пыли через форсунку со стороны головки печи, т. е. вдувание ее вместе с топливом. В этом случае также устраняется возможность загустевания шлама.

В целях поддержания имиджа компании и привлечения к ней внимания можно снять корпоративный фильм. [Цены на корпоративный фильм](#) Вы можете узнать на сайте <http://www.videoglobal.ru>.