

Трубное и шиферное производство сблокировано в одном производственном корпусе без высотной части с 30-метровыми унифицированными пролетами в одноэтажном модульном исполнении. В одном пролете установлены три листоформовочные машины, в другом две трубные. Годовая производительность такого завода 3 X 27,5 82,5 млн. условных плиток и $800 + 600 = 1400$ км труб условного диаметра. Выпускается продукция в следующем ассортименте: трубы диаметром от 50 до 546 мм, рассчитанные на рабочее давление до 12 ати, крупноразмерные листы типа ВУ, простые кровельные листы ВО и плоские листы для изготовления панелей.

в) Автоматизированные заводы, подлежащие строительству со второй

половины текущего семилетия, с высокопроизводительными технологическими линиями для производства листовых изделий и труб.

В состав такого завода входят две линии для производства листовых изделий и две линии для производства труб.

Технологическая линия для производства листовых изделий, как уже было сказано раньше, состоит из плоскосеточной листоформовочной машины, устройства для нанесения фактурного слоя, конвейерного пресса, устройства для нанесения текстуры, профилирующего устройства, конвейеров предварительного и водного твердения. В нее входит также вспомогательное оборудование для производства комплектующих фасонных деталей и кровельных листов.

Технологическая линия для производства труб состоит из высокопроизводительной трубной машины, конвейеров предварительного и водного твердения и поточно-механизированной линии по обработке труб, муфт и их испытанию. Шихтовка и распушка асбеста, а также приготовление асбестоцементной суспензии осуществляются непрерывным способом на созданных для этой цели машинах и механизмах.

Листовые изделия и трубы, как и на заводах второго типа, изготавливают в одном одноэтажном корпусе с 30-метровыми унифицированными пролетами.

Трубное и шиферное производство сблокировано в одном производственном корпусе без высотной части с 30-метровыми унифицированными пролетами в одноэтажном модульном исполнении. В одном пролете установлены три листоформовочные машины, в другом две трубные.

Годовая производительность такого завода 3 X 27,5 82,5 млн. условных плиток и $800 + 600 = 1400$ км труб условного диаметра. Выпускается продукция в следующем ассортименте: трубы диаметром от 50 до 546 мм, рассчитанные на рабочее давление до 12 ати, крупноразмерные листы типа ВУ, простые кровельные листы ВО и плоские листы для изготовления панелей.

в) Автоматизированные заводы, подлежащие строительству со второй половины текущего семилетия, с высокопроизводительными технологическими линиями для

производства листовых изделий и труб.

В состав такого завода входят две линии для производства листовых изделий и две линии для производства труб.

Технологическая линия для производства листовых изделий, как уже было сказано раньше, состоит из плоскосеточной листоформовочной машины, устройства для нанесения фактурного слоя, конвейерного пресса, устройства для нанесения текстуры, профилирующего устройства, конвейеров предварительного и водного твердения. В нее входит также вспомогательное оборудование для производства комплектующих фасонных деталей и кровельных листов.

Технологическая линия для производства труб состоит из высокопроизводительной трубной машины, конвейеров предварительного и водного твердения и поточно-механизированной линии по обработке труб, муфт и их испытанию. Шихтовка и распушка асбеста, а также приготовление асбестоцементной суспензии осуществляются непрерывным способом на созданных для этой цели машинах и механизмах.

Листовые изделия и трубы, как и на заводах второго типа, изготавливают в одном одноэтажном корпусе с 30-метровыми унифицированными пролетами.