

Заделка стыков свинцом. Конопатка раструба при зачеканке свинцом производится так же, как и при зачеканке асбестоцементом. После конопатки свинец может быть введен в раструб в расплавленном состоянии или холодном - в виде свинцовой шерсти; второй способ почти не применяется. Заливка раструба расплавленным свинцом производится через формы из различных материалов: глиняные, металлические, асбестоцементные. Во избежание разбрызгивания свинца раструбы чугунных труб нужно пепел устройством формы осушить от влаги.

Для устройства глиняной формы раструб обкладывают веревкой, плотно прижимая ее к щели раструба; веревку предварительно обмазывают жирной глиной и обтирают мокрой рукой; длина веревки должна быть на 30-40 см больше окружности трубы; свободные концы веревки оставляются наверху. Затем раструб и прижатую к нему веревку обмазывают слоем жирной глины, оставляя в ней наверху отверстие, после чего веревку вытягивают. К верхнему отверстию приделывают глиняную воронку (литник), через которую и заливают свинец- Вблизи воронки сбоку в глиняной обмазке делают отверстие для выхода воздуха и пара во время заливки свинца.

Металлическая форма представляет собой кольцо, состоящее из двух половин, соединенных на шарнирах; диаметр кольца равен наружному диаметру соединяемых труб. Чтобы свинец не вытекал через неплотности в местах примыкания кольца к чугунной трубе, форму обмазывают снаружи глиной. Вверху форма имеет воронку для заливки свинца.

Для заливки стыков употребляют мягкий свинец хорошего качества. Плавить свинец следует в котелке на достаточном расстоянии от бровки. Опускать в расплавленный свинец куски холодного свинца можно только металлическими клещами. Появляющийся вовремя плавки свинца шлак необходимо удалять.