По окончании формования пятой линии система бункеров поднимается на высоту, равную толщине отформованного яруса, и перемещается по горизонтали вновь на первую линию для формования второго яруса и т. д. Разрь» между бетонированием линии первого и второго ярусов при температуре воздуха 20-21° составляет, по опытным данным, 22-24 часа.

Формовочный агрегат питается бетонными смесями с централизованной бетоносмесительной установки. Бетонные смеси, а также песок подаются к агрегату автопогрузчиками в специальных кюбелях, поднимаемых тельфером над бункерами. Разгрузка кюбелей автоматизирована.

По окончании формования ярусов до общей высоты 2 м агрегат перемещается при помощи передаточной тележки по торцевому пути на второе поле, где вышеописанные операции повторяются.

По достижении бетоном верхнего яруса на первом поле прочности около 70% от заданной марки (на что требуется примерно 8-12 дней при температуре 10-15°) производится разрезка бетонных полос на отдельные элементы. Разрезка осуществляется после отпуска натяжения арматуры стальной дисковой пилой с карборундовой насадкой. Пила установлена на тележке, перемещающейся вдоль разрезаемой полосы. Подъем отдельных элементов, их промежуточное штабелирование и перестановка тележки с пилой с одного пути на другой производятся козловым краном.

Штабелирование настилов на складе готовой продукции и их погрузка на транспортные средства осуществляются башенным краном.

Производительность установки составляет около 800 м2 настилов в сутки (при двусменной работе).

В настоящее время описанные установки размещаются на открытом воздухе. Поскольку для твердения бетона требуется температура +15-20°, то количество рабочих дней в

году в отдельных районах для работы на открытом воздухе неодинаково и вообще невелико. Кроме того, следует учитывать повышенную чувствительность бетона в раннем возрасте к возможным атмосферным влияниям (ветер, солнечный нагрев и т. п.), что может привести к растрескиванию изделий.

Вы можете найти все нужные электроинструменты в одном месте- на сайте http://www.elektroinstrumenty.ru/
.