

В связи с этим встал вопрос о наиболее простой конструкции захвата для натяжения прядевой арматуры. Было предложено использовать для захватного приспособления при натяжении прядевой арматуры инвентарные зажимы НИИЖБ а конструкции Б. Л. Склера. Основное свойство конструкции зажимов состоит в том, что губки с цилиндрическими опорными поверхностями перемещаются в наклонных цилиндрических каналах корпуса и условия контакта между ними не меняются. Ввиду конструктивных особенностей зажимных губок стержень в зажим устанавливается только в одном направлении губки. После разгрузки прядь освобождается довольно свободно. Основное, что вызывает возражения для применения указанных зажимов, - сложность изготовления зажимов и их высокая стоимость.

Для захвата прядей при натяжении и улучшении их за при армировании предварительно напряженных железобетонных конструкций Львовский политехнический институт предложил применять гильзовые анкера. Прокатные гильзовые анкера получают методом холодного или горячего проката. Концевые гильзовые анкера служат в основном для захвата прядей при натяжении. Так как захват непосредственно за гильзу не обеспечивает достаточной точности, то на гильзу в горячем состоянии высаживается головка и захват пряди осуществляется за нее. Установка для проката гильз выполнена с использованием основных узлов стана для холодного сплющивания горячекатаной арматуры. Для переоборудования станов под установки проката сменяются валки и дополнительно устанавливается трансформатор нагрева гильз. При соблюдении режима проката концевые гильзовые анкера обеспечивают надежное прядей в гильзах. К недостаткам данного метода следует отнести сложность получения гильзового анкера, заключающуюся в трудности регулирования и строгом выдерживании режима проката, а также невозможность повторного использования концевых прокатных гильзовых анкеров.