Железобетонное основание полуматрицы выполнено из продольного ребра с верхней плитой, имеющей крылья. Поверхности плиты и крыльев с той стороны, где к ним прилегает формуемый элемент, отделываются штукатуркой по маякам. На верхней поверхности плиты укреплена металлическая коробка, образующая желобки для элементов решетки и рейки (расположенных заподлицо с крыльями) для внутренней скошенной грани пояса. Желобки выполняются с уклоном и формуют раскос на всю высоту его сечения. Рейки формуют внутренние грани пояса только оси симметрии а-а мачты. Выше этой оси внутренние грани пояса формуются закладными щитами, которые соединены распорками. Наружные грани пояса формуются откидной опалубкой, укрепленной на качающихся стойках, снабженных прижимными винтовыми приспособлениями. Бруски, уложенные на кронштейны, образуют две опалубки пояса. Они же служат прокладками при выталкивании изделия домкратами.

Металлические поперечники служат основанием для укрепления стоек 9 и для установки домкратов. Фиксация правильного положения передвижных элементов опалубки достигается путем прижатия опалубки к прокладному бруск; установкой внутри толщи пояса бетонных распорок, служащих одновременно для закрепления проектного положения арматуры; закладкой вверху (между опалубкой) стяжных (съемных) скобок и установкой опалубки 6 на штифты, прикрепленные к основной плите.

Чтобы ускорить твердение бетона, используется его пропарка и прогрев, для этого пар пропускается в трубки (паровые регистры) каркаса открытой опалубки и в трубки арматуры верхней плиты железобетонного основания матрицы, а на распорки укладываются съемные щиты и в образовавшуюся камеру пускают влажный пар.